

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф – Аннотация рабочей программы дисциплины		

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Автоматизация проектирования технологических процессов

по направлению/специальности 15.03.04 - "Автоматизация технологических процессов и производств" (бакалавриат)

### 1. Цели и задачи освоения дисциплины

**Цели освоения дисциплины:** получение теоретических знаний, практических умений и навыков в области автоматизированного проектирования технологических процессов.

**Задачи освоения дисциплины:**

- ознакомление студента с основными понятиями о технологических процессах;
- ознакомление студента с языками программирования по разработке моделей для автоматизированного проектирования технологических процессов;
- разработка информационного обеспечения для автоматизированного проектирования технологических процессов;
- автоматизированное проектирование и нормирование технологических процессов механокаркасного производства.

### 2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина является обязательной и относится к базовой части (Б1.О.38) основной профессиональной образовательной программы бакалавриата по направлению подготовки «Автоматизация технологических процессов и производств».

Дисциплина «Автоматизация проектирования технологических процессов» изучается в 8 семестре 4 курса студентами заочной формы обучения.

### 3. Перечень планируемых результатов освоения дисциплины

Перечень компетенций:

Код и наименование реализуемой компетенции	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с индикаторами достижения компетенций
<b>ПК-1</b> Способность анализировать состав и структуру технологического процесса	<p><b>Знать:</b> основные документы, входящие в состав технологического процесса</p> <p><b>Уметь:</b> определять вид технологического процесса</p> <p><b>Владеть:</b> навыками разработки технологических процессов в зависимости от их вида</p>

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф – Аннотация рабочей программы дисциплины		

Код и наименование реализуемой компетенции	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с индикаторами достижения компетенций
<b>ОПК-13</b> Способен применять стандартные методы расчета при проектировании систем автоматизации технологических процессов и производств	<b>Знать:</b> системы автоматизированного проектирования технологических процессов <b>Уметь:</b> работать в системах автоматизированного проектирования технологических процессов <b>Владеть:</b> навыками по разработке и редактированию технологических процессов

#### 4. Общая трудоёмкость дисциплины

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 5 зачётных единицы (180 часов).

#### 5. Образовательные технологии

В ходе изучения дисциплины используются традиционные методы и формы обучения (практические и лабораторные занятия, самостоятельная работа).

При организации самостоятельной работы используются следующие образовательные технологии: самостоятельная работа, сопряженная с основными аудиторными занятиями (проработка учебного материала с использованием ресурсов учебно-методического и информационного обеспечения дисциплины); подготовка к практическим занятиям; выполнение лабораторных работ; самостоятельная работа под контролем преподавателя в форме консультаций при подготовке к сдаче экзамена; внеаудиторная самостоятельная работа при выполнении студентом лабораторных заданий.

#### 6. Контроль успеваемости

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды текущего контроля: устный и письменный опрос на практических занятиях, проверка выполнения лабораторных работ.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена.